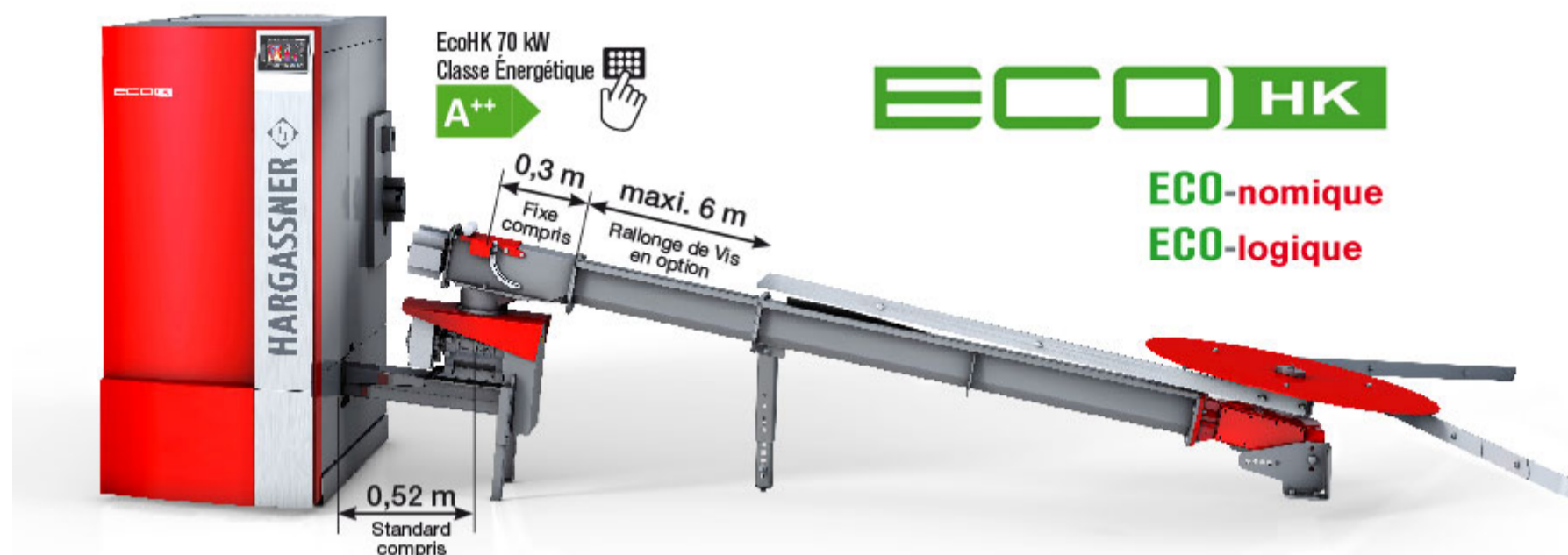


Chaudières mixtes - EcoHK 70-120 kW

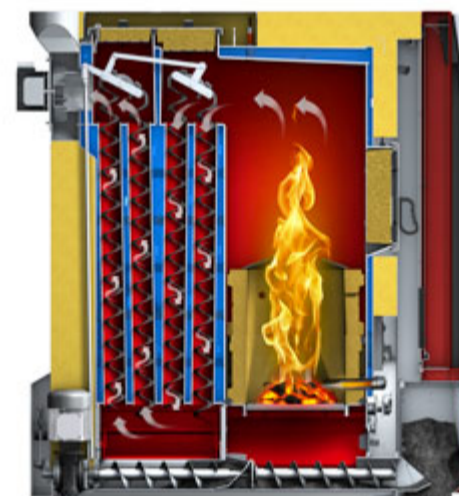
En 2015, HARGASSNER élargit la gamme EcoHK en 70, 90, 100, 110 et 120 kW.



Ses principaux atouts :

-> Une nouvelle technologie de combustion :

1. **Sonde Lambda** avec reconnaissance du combustible
2. **Nouvelle géométrie du foyer** : les flux d'air primaire et secondaire ont été optimisés afin d'obtenir une flamme parfaite
3. **Contrôle du niveau des braises** : une languette située dans le foyer mesure le niveau bois-braises



-> Une simplicité d'utilisation :

1. **Allumage automatique**
2. **Nettoyage automatique** de l'échangeur
3. **Décendrage automatique**
4. Foyer à haute performance garni de **réfractaire**
5. **Régulation LAMBDA-Touch'Tronic** avec écran tactile

Des objectifs atteints :

En matière de **qualité**, de **fiabilité** et de **performance**, la réputation des produits HARGASSNER n'est plus à faire.

Mais aujourd'hui, ces critères ne sont plus suffisants pour un fabricant de chaudières à bois digne de ce nom.

C'est la raison pour laquelle HARGASSNER s'est fixé de **nouveaux objectifs**, qui seront primordiaux dans le futur :

- **réduire les consommations d'électricité**,

- **réduire les émissions**, et notamment de **particules fines**.

Cette nouvelle chaudière a naturellement été baptisée **EcoHK**

-> **Eco-nomique**

1. Moteur d'**Extracteur de fumées** économe en énergie avec 90% de rendement.
2. Nouvel **Extracteur de Silo EcoRA** entrainé par un motoréducteur de **180W**.
3. Nouvelle régulation **Lambda-Touch'Tronic** générant une économie de 40%.
4. Nouveau concept d'**Allumeur** doté d'une résistance de **seulement 300 W**.



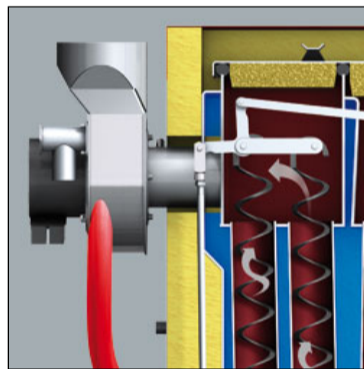
Résultat :

La consommation électrique annuelle de l'EcoHK

ne dépasse pas celle d'une ampoule de 40 W !

-> **Eco-logique**

1. Nouvelles **grilles de combustion à mouvement rotatif** programmable.
2. Nouveau **nettoyage de l'échangeur** et de tous les parcours de fumée.
3. **Foyer réfractaire** refroidi par une lame d'eau (combustibles difficiles).
4. **Recyclage des gaz** (combustibles difficiles).
5. Transfert pneumatique des cendres (en option).
6. **Groupe de recyclage** intégré peu encombrant et accessible **de série**.
7. **Ecluse rotative en forme de Z** à 2 compartiments.



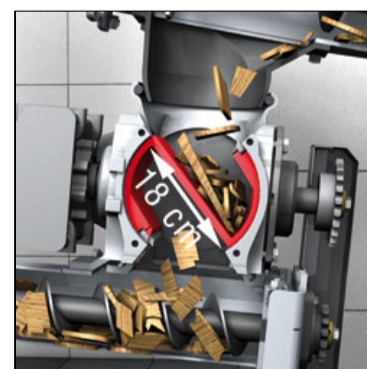
Recyclage des gaz de série pour les agro-combustibles



Transfert pneumatique des cendres (1 seule intervention annuelle)



Groupe de recyclage intégré en option



Ecluse rotative à 2 compartiments en forme de Z

Résultats :

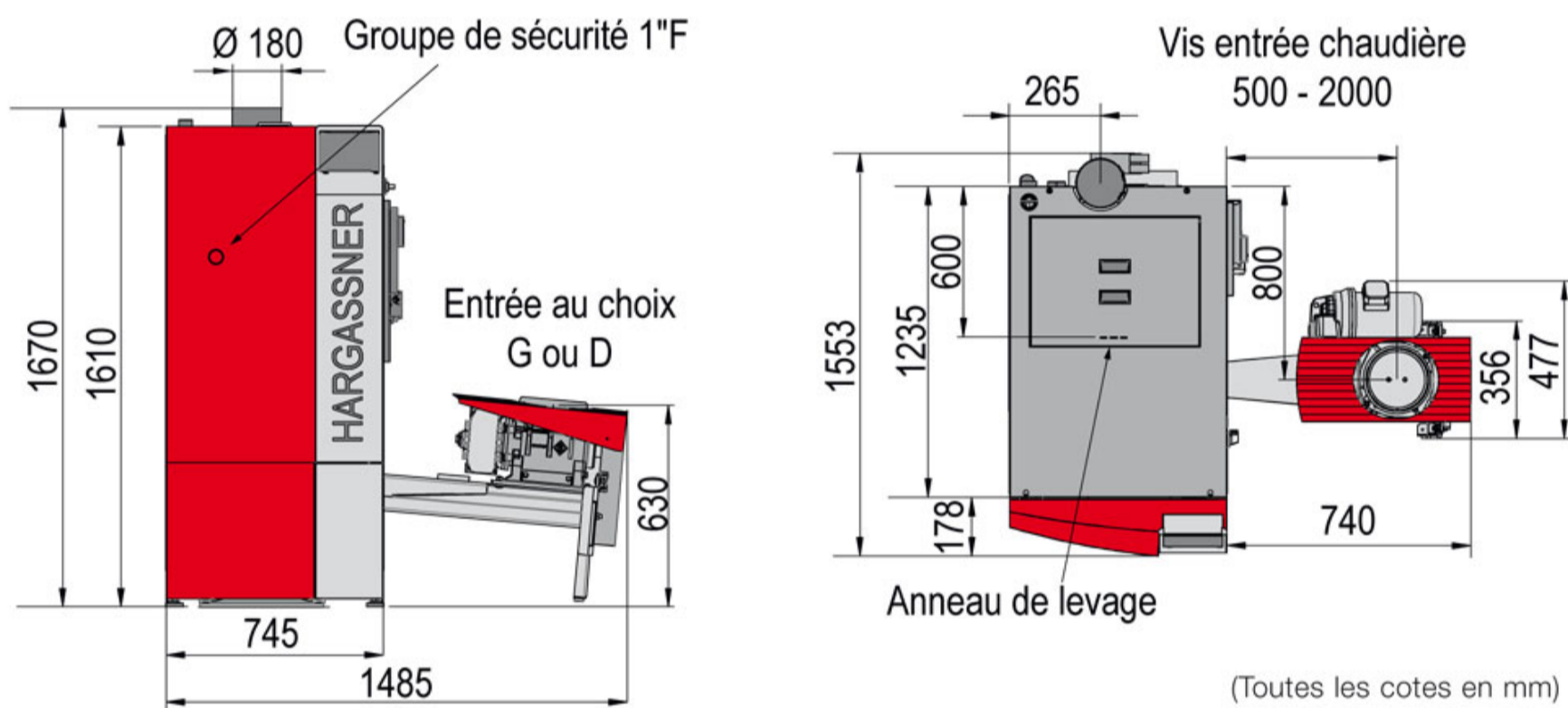
Rendements supérieurs à 90%

Particules de poussières

Monoxyde de Carbone CO

*** à 11% d'Oxygène et à Puissance Nominale**

Caractéristiques techniques:		Chaudières à bois déchiqueté EcoHK 70-120				
	Unité	EcoHK 70	EcoHK 90	EcoHK 100	EcoHK 110	EcoHK120
Plage de puissance	kW	21-70	27-90	30-99	33-110	36-120
Rendement à puissance nominale / minimale	%	95,6 / 95,3	95,2 / 96,0	95,0 / 96,3	94,7 / 96,7	94,5 / 97,0
Puissance max. d'appel de combustible	kW	73	94	104	116	127
Diamètre de sortie des fumées sans	mm	180	180	180	180	180
Contenance en eau	Litres	180	180	180	180	180
Température de fonctionnement maxi.	°C	95	95	95	95	95
Plage de température de fonctionnement	°C	81-85	82-85	83-85	84-85	85-85
Température de retour prescrite	°C	58	58	58	58	58
Pression de service maxi.	bar	3	3	3	3	3
Pertes de charge pour $\Delta T 10 / \Delta T 20$ [°C]	mbar	57,1 / 14,6	91,4 / 23,2	112,9 / 28,9	139,1 / 35,5	160,7 / 40,9
Départ / Retour	pouce	2"	2"	2"	2"	2"
Décharge thermique	Soupape	pouce	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
	Sonde	pouce	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Poids	kg	865	865	890	890	890
Hauteur	mm	1610	1610	1610	1610	1610
Largeur (mini pour montage)	mm	745 (745)	745 (745)	745 (745)	745 (745)	745 (745)
Profondeur (mini pour montage)	mm	1335 (1235)	1335 (1235)	1335 (1235)	1335 (1235)	1335 (1235)
Raccordement électrique	-	400 V AC, 50 Hz, Protection 10 A				



La figure représente une chaudière de type **Gauche**. Le type **Droit** est également disponible.

Extracteur EcoRA : Ø 1,5 à 5 m et seulement 370 W !

Avec une **puissance de moteur très faible**, l'extracteur de silo EcoRA développé par HARGASSNER est capable de vider les plus gros silos: mais ce n'est pas par la force qu'il y parvient, c'est grâce à une chaîne cinématique incluant de **nombreuses astuces innovantes**.

Les dizaines d'années d'expérience dans le domaine du bois déchiqueté et de récents **travaux intensifs de recherche** ont permis à HARGASSNER de diviser par 2 l'énergie nécessaire à l'extraction, tout en augmentant encore son efficacité.



< RETOUR